



# INSTRUCCIONES DE MONTAJE Y SEGURIDAD

## LÍNEA ESTANCA, 0036 CPD 90228 001

EN 1856-2 T200 N1 W Vm L13100 O

EN 1856-2 T200 P1 W Vm L13100 O

## LÍNEA ESTANCA MACHO-HEMBRA, 0036 CPD 90228 002

EN 1856-2 T200 N1 W Vm L13100 O

EN 1856-2 T200 P1 W Vm L13100 O

## LÍNEA COAXIAL HEMBRA-HEMBRA, 0036 CPD 90228 003

EN 1856-2 T200 N1 W Vm L13100 O

## LÍNEA COAXIAL MACHO-HEMBRA, 0036 CPD 90228 004

EN 1856-2 T200 N1 W Vm L13100 O

EN 1856-2 T200 P1 W Vm L13100 O

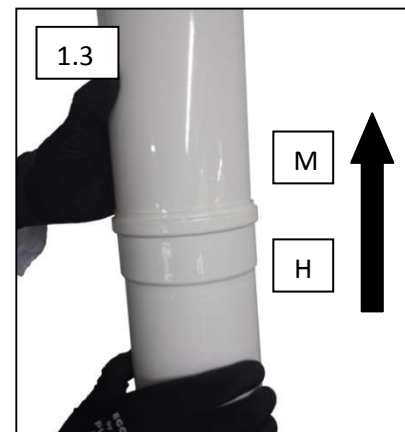


0036



## 1. MONTAJE MACHO-HEMBRA DE TODOS LOS DIÁMETROS

El ensamblaje se realiza con una junta de estanqueidad interior y su presión máxima de trabajo son 200 Pa.



1.1 Lubricar con agua enjabonada o talco, la parte extremo del macho por la cara exterior.

1.2 Encaje Macho-Hembra

1.3 El extremo Hembra debe situarse hacia arriba en el sentido de los humos



# INSTRUCCIONES DE MONTAJE Y SEGURIDAD

## 2. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- 2.1 Vigilar que la junta este ajustada en su alojamiento para un correcto ensamblaje, antes de iniciar el montaje.
- 2.2 Usar como lubricante, para facilitar el ensamblaje los productos autorizados.
- 2.3 No forzar el ensamblaje si el macho se atasca. Realizar ensamblaje de nuevo.
- 2.4 Si la junta o los extremos a ensamblar están dañados, no proceder y remplazar los elementos dañados.
- 2.5 Realizar las instalaciones según instrucciones de montaje.
  
- 2.6 Cuando la caldera esté en uso y después del mismo, durante un tiempo prudencial, no tocar la superficie del producto. Debido a la conducción de humos la temperatura superficial puede ser elevada.

